



Виды фасовки

100 гр, 250 гр, 400 гр, 18 кг, 180 кг.

Уровень качества

DIN 51825 KPF2N – 30
DIN 51825 KPF1N – 30
DIN 51825 KPF0N – 40
DIN 51825 KPF00N – 40

Nano Grease Universal M (Nano Black)

Описание

Специальная пластичная смазка с 5% содержанием дисульфида молибдена (MoS₂). Изготовлена на основе тщательно подобранных высокочищенных базовых масел с добавлением загустителя из 12-гидроксистеарата лития, дисульфида молибдена (MoS₂), противозадирной присадки EP (Extreme Pressure), ингибиторов коррозии и окисления.

Свойства

- Отличные рабочие характеристики в условиях сверхвысоких давлений и тонколёгочной (граничной) смазки.
- Дисульфид молибдена (MoS₂) поддерживает малый коэффициент трения скользящих поверхностей.
- Обеспечивает защиту от ударных и тяжёлых нагрузок.
- Обладает водонепроницаемостью и защищает от ржавчины.
- Широкий температурный диапазон применения: от - 40°C до +130°C.
- Отличная водостойкость, антикоррозионные и консервационные свойства.
- Наличие дисульфида молибдена (MoS₂) гарантирует сохранение смазывающей способности (живучести) в ситуациях, когда сама смазка уже истощена. Дисульфид молибдена обеспечит смазывание до того, пока не будет добавлена новая смазка.

Применение

- Шасси.
- Прицепные устройства седельного тягача.
- Роликовые цепи, цапфы, зубчатые передачи, кабели, шкивы, салазки и подшипники шасси.
- Шаровые шарниры, поворотные шкворни, ШРУСы, опорно-сцепные устройства.
- Подшипники качения энергетического оборудования, машин и механизмов.
- Шаровые опоры, подшипники скольжения, шлицевые соединения.
- В промышленности данные смазки рекомендуются для подшипников конвейеров, поверхностей скольжения и трения, подшипников печных вагонеток и др. Они особенно подойдут для смазывания сильно нагруженных осей шарнира, шлицевых валов и других скользящих или подверженных вибрациям или колебаниям поверхностей, где встречается коррозионное истирание.

Технические характеристики

Свойства	Метод	Значение	Значение	Значение	Значение
Консистенция	NLGI	2	1	0	00
Вязкость базового масла, сСт, при 40 °C	ASTM D 445	150	150	120	50
Тип загустителя	-	Модифицированный гидроксистеарат Лития			
Цвет	Визуальный	Черный			
Пенетрация при 25 °C с перемешиванием, мм-1	ASTM D 217	265-295	310-340	355-385	400-430
Температура каплепадения, °C, не менее	ASTM D 566	>200	>200	160	160
Коррозионное воздействие на металлы	ASTM D 4048	1а	1а	1а	1а
Минимальная температура прокачивания, °C	-	-30	-30	-40	-40
Смазочные характеристики на 4-х шариковой машине при t +20 °C					
Нагрузка сваривания, (Pc), кг	ASTM D 2596	498	479	422	422
Диаметр пятна износа при нагрузке 195Н, мм	ASTM D 2596	0,48	0,53	0,57	0,62
Критическая нагрузка, (Pk), кг	ASTM D 2596	87	80	80	80
Индекс задира (ИЗ), кг	ASTM D 2596	45	45	45	45

*Параметры являются типичными и могут быть изменены производителем