



Виды фасовки

100 гр, 250 гр, 400 гр, 18 кг, 180 кг.

Уровень качества

NLGI 2 DIN 51825 KP2K – 40
NLGI 1 DIN 51825 KP1K – 40
NLGI 0 DIN 51825 KP0K – 40

Nano Grease Multipurpose EP (Nano Gold)

Описание

Специальная смазка с противозадирными присадками EP (Extreme Pressure) на основе высококачественного базового масла, загущенного литиевым мылом 12-оксистеариновой кислоты, содержащая высокоэффективный пакет присадок. Смазка работоспособна при температуре от -40°C до +130°C, кратковременно сохраняет работоспособность при температуре до +150 °C.

Свойства

- Превосходная работа в условиях вибрации и ударных нагрузок.
- Широкий температурный диапазон применения: от -40°C до +130°C.
- Обладает хорошей коллоидной, химической и механической стабильностью.
- Обеспечивает отличную защиту смазываемых деталей, предотвращает развитие всех видов износа.
- Хорошо выдерживает воздействие водой.
- Сохраняет эластичность и смазывающую способность при высоких и низких температурах.
- Прочно удерживается на смазываемых поверхностях.

Применение

- Подшипники качения машин и механизмов.
- Подшипники скольжения, шлицевые соединения.
- Зубчатые передачи редукторов небольшой мощности.
- Механизмы с реверсивным перемещением.
- Машины и механизмы, работающие в условиях повышенной влажности.
- Другие передачи, направляющие, механизмы автомобилей, тракторов, гусеничных машин, экскаваторов, бульдозеров, строительной техники, горных машин, электромашин, где требуется применение аналогичного класса смазок.

Технические характеристики

| Свойства | Метод | Значение | Значение | Значение | Значение |
|--|-------------|--|----------|----------|----------|
| Класс NLGI | NLGI | 2 | 1 | 0 | 00 |
| Вязкость базового масла, сСт, при 40 °C | - | 200 | 150 | 60 | 60 |
| Тип загустителя | - | Модифицированный гидроксистеарат Лития | | | |
| Цвет | Визуальный | Желтый | | | |
| Пенетрация при 25 °C с перемешиванием, мм-1 | ASTM D 217 | 270 | 330 | 360 | 425 |
| Температура каплепадения, °C, не менее | ASTM D 566 | 220 | 193 | 182 | 182 |
| Коррозионное воздействие на металлы | ASTM D 4048 | 1а | 1а | 1а | 1а |
| Минимальная температура прокачивания, °C | - | -30 | -30 | -35 | -40 |
| Смазочные характеристики на 4-х шариковой машине при t +20 °C | | | | | |
| Нагрузка сваривания, (Pc), кг | ASTM D 2596 | 335 | 315 | 299 | 299 |
| Диаметр пятна износа при нагрузке 195Н, мм | ASTM D 2596 | 0,48 | 0,50 | 0,42 | 0,42 |
| Критическая нагрузка, (Pk), кг | ASTM D 2596 | 106 | 106 | 119 | 127 |
| Индекс задира (ИЗ), кг | ASTM D 2596 | 47 | 45 | 40.8 | 38,6 |

*Параметры являются типичными и могут быть изменены производителем