

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

PARFIX 3406

Цианакрилатный клей

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

PARFIX 3406 — это однокомпонентный цианакрилатный (ЦА) клей с низкой вязкостью для склеивания изделий из резины, пластиков (ПВХ, полимеры), металла и др. материалов. Характеризуется высокой адгезией и очень коротким временем схватывания, не чувствительный к поверхностям.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей PARFIX 3406 идеально подходит для склеивания изделий из резины, пластиков (ПВХ, полимеры), металла и др. Характеризуется высокой адгезией и очень коротким временем схватывания.

ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ

Однокомпонентные цианакрилатные клеи полимеризируются при соприкосновении со слабощелочными поверхностями. Влажности, содержащейся в воздухе достаточно для инициации процесса отверждения и возникновения начальной прочности (полная механическая прочность и устойчивость к химическим веществам достигается через 24 ч). Наилучшие результаты склеивания можно получить при влажности воздуха 40-60 %. Чтобы ускорить процесс полимеризации можно использовать активатор. На скорость отверждения влияет величина монтажного зазора (чем больше, тем дольше длится процесс отверждения), используемый материал и температура окружающей среды.

ВРЕМЯ СХВАТЫВАНИЯ (сек)

• Пластмассы	2-5
• Дерево	1-5
• Металлы	8-10
• Резина	< 3
• Кожа	5-15
• Керамика	12-18

ХАРАКТЕРИСТИКИ НЕОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Состав	Этилцианакрилат
Цвет	бесцветный
Вязкость (при 25 °С), мПа·с	20

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛНОСТЬЮ ОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА (после 24 ч)

Величина монтажного зазора, мкм	до 50
Прочность на отрыв, Н/мм ²	18-28
Прочность на сдвиг, Н/мм ² :	
- сталь	> 20
- алюминий	> 18
- резина	> 22
- дерево	> 25

- поликарбонаты	> 12
- полимеры ABS	> 10
Диапазон рабочих температур, °C	-60 до +80
Температура размягчения, °C	160 - 170

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Температура перехода в хрупкое состояние, °C	122
Коэффициент теплового расширения, K ⁻¹	75x10 ⁻⁶
Коэффициент тепловой проводимости, Вт/м·K	0,1
Диэлектрическая сила, кВ/мм	27
Объемное сопротивление, Ом·см	1x10 ¹⁶
Диэлектрическая постоянная (25°C)	2,7

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Соединяемые элементы должны быть предварительно очищены от загрязнений, обезжирены, высушены. Нанести клей PARFIX 3406 на одну из склеиваемых поверхностей и быстро прижать вторую. При склеивании слабосцепляемых материалов (полиофелины) следует активировать поверхность праймером. При использовании праймера, он наносится на одну из склеиваемых поверхностей, на вторую поверхность наносится клей, поверхности быстро прижимаются друг к другу и удерживаются несколько секунд. При склеивании кольцеобразных соединений, например концов резиновых шнуров, для получения наибольшей силы склеивания, необходимо обеспечить ровный срез концов шнура.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Продукт PARFIX 3406 может вызывать раздражение при попадании на открытые участки кожи, а также провоцировать аллергические реакции.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения 12 месяцев при температуре +2...+28°C в оригинальной упаковке. Для продления срока годности хранить в холодильнике при температуре +2...+7 °C.