PARSON
ADHESIVES, INC

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
PARFIX 3401
Цианакрилатный адгезив

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

PARFIX 3401 – это однокомпонентный быстросохнущий цианоакрилатный клей средней вязкости, не чувствительный к поверхностям, для склеивания металлов, кожи, дерева, картона, резины и пластмасс.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей PARFIX 3401 идеально подходят для склеивания неровных, пористых и окисленных поверхностей (металлов, кожи, дерева, а также пробкового дерева, картона, резины, пластмасс и т.д.). Его можно широко применять как в промышленном производстве, так и при ремонте приборов, деталей и узлов.

ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ

Однокомпонентные цианакрилатные клеи полимеризируются (отверждаются) при соприкосновении со слабощелочными поверхностями. Влажности, содержащейся в воздухе достаточно для инициации процесса отверждения и возникновения начальной прочности (полная механическая прочность и устойчивость к химическим веществам достигается через 24 ч). Наилучшие результаты склеивания можно получить при влажности воздуха 40-60 %. Чтобы ускорить процесс полимеризации можно использовать активатор. На скорость отверждения влияет величина монтажного зазора (чем больше, тем дольше длится процесс отверждения) и используемый материал.

ВРЕМЯ СХВАТЫВАНИЯ (сек)

• Пластмасса	2-5
• Дерево	1-5
• Металлы	8-10
• Резина	< 3
• Кожа	5-15
• Керамика	12-18

ХАРАКТЕРИСТИКИ НЕОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Состав	Этилцианакрилат
Цвет	бесцветный
Вязкость (при 25 °C), мПа·с	80-120

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛНОСТЬЮ ОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА (после 24 ч)

Величина монтажного зазора, мкм	до 200
Прочность на отрыв, Н/мм²	18-28
Прочность на сдвиг, Н/мм²:	
- сталь	> 20
- алюминий	> 18
- резина	> 22
- дерево	> 25
- поликарбонаты	> 12
- полимеры ABS	> 10
Диапазон рабочих температур, °C	–60 до +80

Температура размягчения, °C	160 - 170

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Температура перехода в хрупкое состояние, °C	122
Коэффициент теплового расширения, K^{-1}	$90x10^{-6}$

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Соединяемые элементы должны быть предварительно очищены от загрязнений, обезжирены, высушены. Нанести клей PARFIX 3401 на одну из склеиваемых поверхностей и быстро прижать вторую. При использовании активатора, активатор наносится на одну из склеиваемых поверхностей, на вторую поверхность наносится клей, поверхности быстро прижимаются друг к другу и удерживаются несколько секунд. При склеивании кольцеобразных соединений, например концов резиновых трубок, для получения наибольшей силы склеивания, необходимо обрезать концы трубок.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Продукт PARFIX 3401 может вызывать раздражение при попадании на открытые участки кожи, а также провоцировать аллергические реакции.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения 12 мес. при температуре +8…+28°C в оригинальной упаковке. Для продления срока годности рекомендуем хранить продукт в холодильнике при температуре +2…+7 °C.