

МС 5115-2
МНОГОЦЕЛЕВАЯ
EP-2 СМАЗКА



МС 5115-2
EP-2 СМАЗКА
ДЛЯ НАГРУЖЕННЫХ УЗЛОВ

евроведро 18 кг

бочка 170 кг

картридж 400 мл



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокое сопротивление износу.
- Хорошая адгезия к металлической поверхности.
- Совместима с большинством других смазок с обычными мыльными загустителями.
- Хорошая прокачиваемость до - 10 °С.
- Хорошо работает в условиях повышенной нагрузки и температуры.

ОПИСАНИЕ :

Смазка МС 5115-2 – многоцелевая, универсальная EP-2 смазка на основе литиевого комплексного загустителя. Содержит противоизносные и противозадирные присадки.

Предназначена для смазывания подшипников и агрегатов в условиях длительной эксплуатации при высоких температурах нагрузках и скоростях. Обладает повышенными антиокислительными свойствами.

ТУ 0254-037-45540231-2014

Соответствует DIN 51502/51825:
KP 2 R-40

ПРИМЕНЕНИЕ :

Пригодна в качестве универсальной смазки общего назначения. Применяется для смазывания подшипников качения и скольжения.

Рабочий температурный диапазон смазок от - 40 °С до + 180 °С

WWW.SMAZKA.RU.COM



ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
Внешний вид и цвет	Однородная масса синего цвета	Визуально
Тип загустителя	Li-complex мыло	-
Температура каплепадения, °С, не ниже	280	ГОСТ 6792
Пенетрация, 0,1 мм	265-295	ГОСТ 5346
Коллоидная стабильность % выделенного масла, не более	12	ГОСТ 7142
Класс консистенции по NLGI	2	-
Низкотемпературный момент вращения ступичного подшипника при минус 40°С, Нм, не более	9,0	ASTM D4693
Наименьшая рекомендованная температура использования в АЦСС, при которой остаточное давление на вентметре Линкольна составляет не более 550 psig, °С	-10	-
Коррозионное воздействие на металлы	Выдерживает	ГОСТ 9.080
Вязкость базового масла, сСт, при 40°С	180	ГОСТ 33-2000
Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения при (20±5)°С: нагрузка сваривания Рс, Н(кгс), не менее критическая нагрузка Рк, Н(кгс), не менее показатель износа Ди при осевой нагрузке 392 Н и продолжительности испытания 1 час, мм, не более	 2930 (299) 980 (100) 0,65	 ГОСТ 9490