



Nano Grease Multipurpose HT (Nano Blue)

Описание

Высокотемпературная пластичная смазка, которая производится на основе высококачественных парафиновых базовых масел и призвана обеспечивать превосходные высокотемпературные эксплуатационные характеристики, хорошую адгезию, структурную стабильность и стойкость к вымыванию. Эта смазка обладает высоким уровнем химической стабильности и обеспечивает надежную защиту от коррозии. Характерной особенностью смазки является высокая температура каплепадения и максимальная рабочая температура узла до +150 °C.

Свойства

- Высокая стойкость к вымыванию водой.
- Отличная адгезионная способность и цельная структура, обеспечивающая превосходную липкость, отсутствие утечек и увеличенный интервал смены.
- Превосходная защита от ржавления и коррозии даже в условиях повышенной влажности и кислотности.
- Прекрасная стойкость к термическому, структурному и окислительному разрушению при работе в области высоких температур обеспечивает увеличенный срок службы смазки и совершенную защиту подшипников.
- Хорошие противоизносные и ЕР свойства обеспечивают надежную защиту смазываемого оборудования даже в условиях высоких скоростей скольжения и ударных нагрузок.

Применение

- Подшипники качения ступиц колес тяжелых грузовиков.
- Подшипники качения машин и механизмов.
- Шаровые опоры, подшипники скольжения, шлицевые соединения.
- Механизмы с реверсивным перемещением.
- Машины и механизмы, работающие в условиях повышенной влажности.
- Другие передачи, направляющие, механизмы автомобилей, тракторов, гусеничных машин, экскаваторов, бульдозеров, строительной техники, горных машин, электромашин, где требуется применение аналогичного класса смазок.

Технические характеристики

Свойства	Метод	Значение
Консистенция	NLGI	2
Вязкость базового масла, сСт, при 40 °C	ASTM D 445	150
Тип загустителя	-	Модифицированный гидроксистеарат лития
Цвет	Визуальный	Синий
Температура каплепадения, °C	ASTM D 566	200-220
Пенетрация при 25 °C с перемешиванием, мм-1	ASTM D 217	265-295
Коррозионное воздействие на металлы	ASTM D 4048	1a
Минимальная температура прокачивания, °C		-30
Содержание воды	ASTM D 95	отсутствует

Смазочные характеристики на 4-х шариковой машине при t +20 °C

Нагрузка сваривания, (Pc), кг	ASTM D 2596	335
Критическая нагрузка, (Pk), кг		100
Индекс задира (ИЗ), кг		40
Диаметр пятна износа, мм		0,49



Виды фасовки

100 гр, 250 гр, 400 гр, 5 кг, 18 кг, 180 кг.

Стандарт качества

DIN 51825 KP2P – 30