



Сферический, радиальный подшипник 24013-2RS5W/C3S3GEM9

Цена по запросу Под заказ

Цена и наличие на 02.05.2024 16:42 (МСК)



Доставка:
от 160Р



Самовывоз:
бесплатно

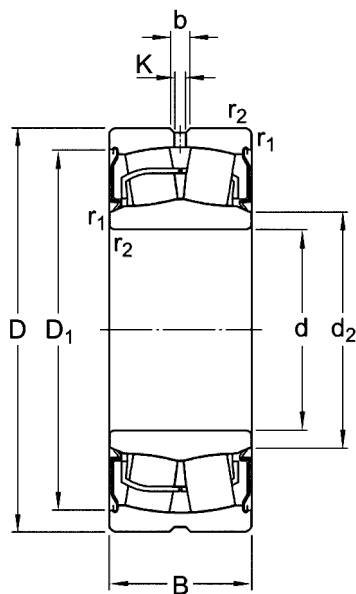


Мин.сумма заказа
500Р

Основные характеристики

Вес	0.94 кг
Товар партнера	Нет

Техническая спецификация



Описание

количество рядов: 2, уплотнение: уплотнение с обеих сторон, класс точности: класс 5 (P5), группа радиального внутреннего зазора: C3, покрытие: нет, приспособление для фиксации: нет, тип отверстия: цилиндрическое, тип уплотнения: контактное, смазочный мате

В [сферических роликоподшипниках с бочкообразными роликами](#) - ролики располагаются между внутренним кольцом, имеющим две дорожки качения, и наружным кольцом с одной сферической дорожкой.

Подшипники являются самоустанавливающимися, так как центр кривизны дорожки наружного кольца совпадает с осью подшипника. Следовательно, при отсутствии чрезмерных нагрузок несоосность и отклонение вала либо корпуса автоматически корректируются.

Данные подшипники способны воспринимать радиальные и осевые нагрузки в обоих направлениях. Имеют высокие показатели радиальной грузоподъемности и могут применяться в условиях значительных и ударных нагрузок.

Некоторые подшипники имеют конические отверстия и могут монтироваться непосредственно на конические и цилиндрические валы с использованием [закрепительных втулок](#). Сепараторы изготавливаются из штампованной стали, латуни и полиамида.

Роликовые сферические двухрядные подшипники

Унифицированные сферические подшипники с симметричными роликами, с возможностью комплектования их массивным износостойким гребенчатым сепаратором (серия 53 000ЛН-ГОСТ) или штампованным из листовой стали сепаратором с закрытыми окнами (серия 53 000 АН – ГОСТ).

В конструкции этих подшипников заложены разработки ведущих японских подшипниковых фирм, позволяющие повысить динамическую и статическую грузоподъемность подшипников на 10 ÷ 25%.

В производстве подшипников применены передовые технологии, используемые японскими подшипниковыми компаниями для производства сферических подшипников.

Усовершенствованная конструкция подшипников существенно повышает усталостную долговечность подшипников за счет следующих факторов:

- увеличение эффективной длины роликов за счет уменьшения толщины направляющего кольца по сравнению со средним бортиком, а также ликвидации галтелей;
- равнопрочность подшипника по усталостной долговечности наружных и внутренних колец достигается за счет ликвидации «слабых мест» на роликовых дорожках внутренних колец, присущих подшипникам с несимметричными роликами и трехбортовым внутренним кольцом с четырьмя галтелями;
- возможность стабилизации положения оси ролика и минимизации энергетических потерь выравниванием трения ролика с дорожками наружного и внутреннего колец за счет оптимизации размеров, площадок контакта ролика с обоими кольцами и их шероховатости;
- статически уравновешенное состояние роликов в зоне нагружения подшипника без участия бортика внутреннего кольца, значительно снижает потери трения по торцам роликов.

Подшипники поставляются с нормальным и увеличенным радиальным зазором. Величина нормального ряда внутреннего зазора выбрана таким образом, чтобы получить оптимальный рабочий зазор в подшипниках с обычной рекомендованной посадкой при нормальных режимах эксплуатации.

Увеличенный ряд радиального зазора необходим при применении роликовых сферических подшипников в опорах молотковых дробилок, лесопильных рам, тягодутьевых машин, угольных мельниц, при вибрационных (грохоты, виброрешетки) и осевых нагрузках.